O'PRIME

Высокая мода Вашего дома

Техническое описание модели «РИЧМОНД»

дата обновления 01.11.2026

СОДЕРЖАНИЕ

Модули, схемы, размеры 3
Материалы и комплектующие 4
Модель в разрезе 5
Оборудование 5
Отличительные особенности 6
Варианты кроя 7
Механизм трансформации.....8
Рекомендации по эксплуатации 9
Предупреждения 9

O'PRIME

Высокая мода Вашего дома

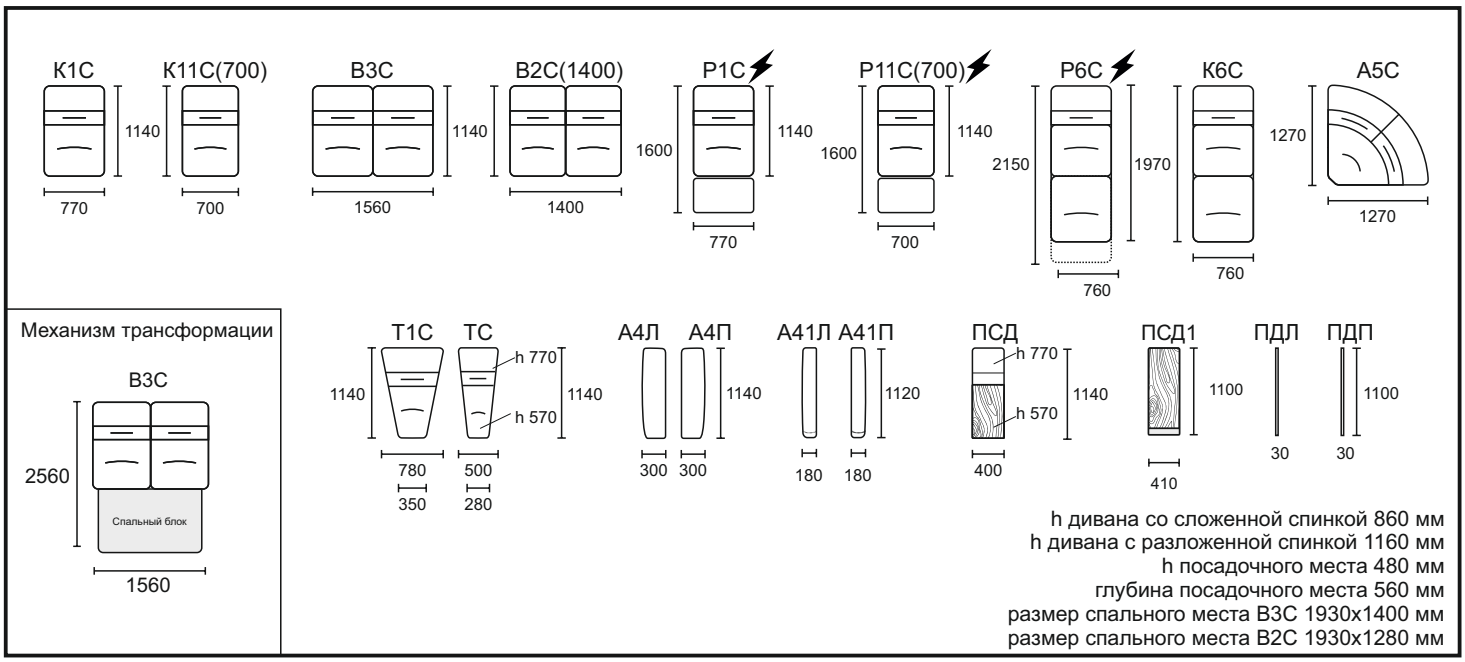
РИЧМОНД

Модель включает в себя следующие модули:

К1С - кресло среднее с выдвижным коробом
К11С(700) - кресло среднее с выдвижным коробом
Р1С - кресло среднее с электрореклайнером
Р11С(700) - кресло среднее с электрореклайнером
В3С - диван средний с выкатным механизмом «АПРИОРИ»
В2С(1400) - диван средний с выкатным механизмом «АПРИОРИ»
К6С - шезлонг с коробом средний, с подъёмным механизмом,
с газовыми упорами
Р6С - шезлонг средний с электрореклайнером
А5С - угловое кресло
ПСД - элемент прямой средний с баром, размер столешницы 400х600мм
ПСД1 - элемент прямой средний с баром, размер столешницы 400х1060мм
Т1С - кресло трапециевидное среднее (22,5°)
ТС - элемент остров трапециевидный средний (11,25°)
А4Л - подлокотник левый
А4П - подлокотник правый
А41Л - подлокотник левый
А41П - подлокотник правый
ПДЛ - панель декоративная левая (толщина 30мм)
ПДП - панель декоративная правая (толщина 30мм)
Статичная нагрузка на одно посадочное место 110кг

Панель декоративная ПДЛ(П) по умолчанию изготавливается из ткани,
как подлокотник в выбраном варианте кроя.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЗАЗОР НЕ ПРЕДПОЛАГАЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НА ВЫДВИЖНОЙ ЧАСТИ МЕХАНИЗМА ПЛОТНЫЕ, ТОЛСТЫЕ ТКАНИ. КЛИЕНТ ОЗНАКОМЛЕН О ВОЗМОЖНЫХ ЗАТРУДНЕНИЯХ ПРИ РАСКЛАДЫВАНИИ



h дивана со сложенной спинкой 860 мм
h дивана с разложенной спинкой 1160 мм
h посадочного места 480 мм
глубина посадочного места 560 мм
размер спального места В3С 1930х1400 мм
размер спального места В2С 1930х1280 мм

Согласно ГОСТ 19917-2014: для мебели, габаритные размеры которой определяются размерами мягкого элемента, предельные отклонения от габаритных размеров не должны превышать +/- 20мм.
Допустимо (в пределах 3 баллов по шкале серых эталонов) отличие оттенка ткани от образца.
Все швы на лицевой поверхности мягких элементов обусловлены художественным решением изделия (п.5.2.7.2 ГОСТ 19917 - 2014).

Материалы и комплектующие

Каркас сборный из многослойной 12 мм березовой фанеры (класс эмиссии Е1) и МДФ 4мм.

Детали из фанеры сбиваются между собой скобой каркасной (“PREBENA”, Германия), на места стыков деталей предварительно наносится клей ПВА для монолитности соединения и предотвращения возникновения скрипов в процессе эксплуатации мебели.

Пружина "змейка" (PREBENA) устанавливается на раму сиденья, посредством специальных клипс, предварительно прибитых к каркасу скобой, под мягкие элементы сиденья, обеспечивая дополнительный комфорт при эксплуатации мебели. Пружина "змейка" покрывается материалом Термовойлок.

Для опоролонивания каркаса используется высокоэластичный ППУ. Предварительно отформованные заготовки ППУ приклеиваются на каркас специальным контактным негорючим клеем для ППУ.

Подушка сиденья представляет собой многослойный сэндвич, состоящий из нескольких слоев ППУ и слоя полотна Холлотек. При пошиве чехла используются нитки GRAL (ТКТ 20) высокой прочности, состоящие из непрерывных полиэфирных волокон, стойкими к истиранию.

Детали чехла настрочены на Холлотек. Готовый чехол крепится к опоролоненному каркасу мебельными скобами.

РИЧМОНД

Модель в разрезе



Оборудование, которое использует фабрика для изготовления мебели:

1. Раскроечные ножи Hoffman – Германия
2. Швейные машины Dürkopp Adler – Германия и Juki – Япония
3. Форматно- раскроечный станок Altendorf – Германия
4. Кромко- облицовочный станок Homag – Германия
5. Пневмо- инструмент Bea – Германия

РИЧМОНД

Отличительные особенности

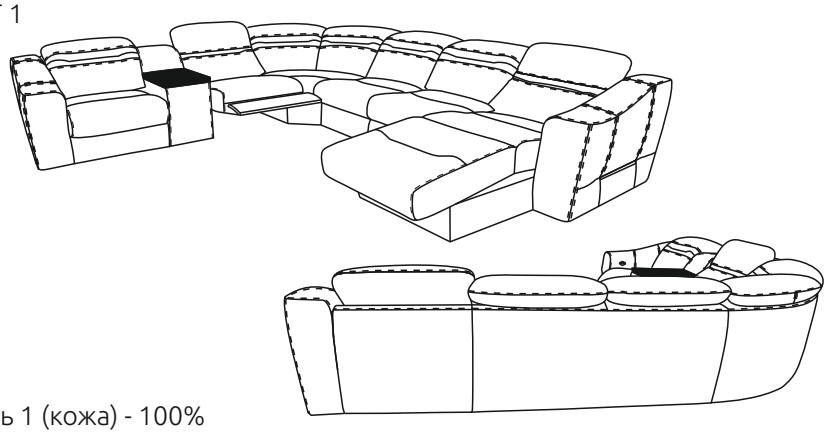
1. Модульная система.
2. Декоративная расстрочка, утяжки в приспинных подушках,а так же кант в подлокотниках придают модели оригинальный дизайн.
3. Все модули оснащены приспинными подушками с изменяемым углом наклона подголовника. Механизм трансформации “Fricoflex” фирмы “Hettich”(Германия).
4. Комфортабельный механизм трансформации на каждый день Априори (выкатной). Размер спального места 1930х1400 мм. Спальное место формируется двумя последовательно выкатываемыми блоками. Расположение тела головой к приспинным подушкам. Для облегчения процесса трансформации, на спальный блок установлены газовые упоры.
5. Для удобства раскладывания выкатного механизма трансформации в диванах В3С, В2С приспинные подушки имеют возможность подниматься вверх относительно сиденья, для этого нужно потянуть за петлю из ткани, расположенную между приспинными подушками.
6. В элементах Р1С, Р11С, Р6С установлен электрический реклайнер, производитель Motion (Италия), который приводится в действие с помощью сенсорных кнопок, расположенных на боковине сидения, под правую руку сидящего. Если с правой стороны от сидящего находится элемент ПСД, то сенсорные кнопки располагаются под левую руку сидящего.
7. Спальный блок по умолчанию выполняется в технической ткани. По желанию заказчика может быть выполнена в основной обивочной ткани.
8. Высота посадочного места 480 мм.
9. В элементах К1С, К11С имеется выдвижной короб для белья (изготавливается из ЛДСП).
10 В элементе К6С подъёмный механизм с газовыми упорами, открывает доступ к коробу для белья (изготавливается из ЛДСП).
11. Кресло угловое А5С, для облегчения доставки заказчику, сделано разборным.
12. В элементе ПСД выкатной бар оснащён доводчиком на закрывание и механизмом Push to Open, открывается от прикосновения к фасаду, фирмы “Hettich”(Германия).
На этих элементах устанавливается столешница из массива ясеня.
Предмет из ценной породы древесины станет отличным дополнением в интерьере.
Столешница изготавливается из цельноламельного или сращенного мебельного щита.
Разнонаправленность текстуры и отличие оттенков древесины,не считается деффектом, а является показателем натуральности и экологичности материала.
Короб бара изготавливается из ЛДСП.
13. В модульной системе РИЧМОНД предлагаются два вида подлокотников: А4Л(П) и А41Л(П).
14. Вместо подлокотника может быть установлена декоративная панель ПДЛ(П).
15. **ВНИМАНИЕ!** В целях обеспечения механической безопасности мебельной продукции (В соответствии с ТРТС (1) статья 5, п.2) боковая поверхность элементов В3С, В2С, К1С, К11С, К6С должна быть закрыта следующим элементом, либо подлокотником или панелью декоративной ПДЛ (П). Боковая (стыковочная) поверхность элементов Р1С, Р11С, Р6С должна быть закрыта следующим элементом, либо подлокотником. Панель декоративная ПДЛ (П) на элементы с электрореклайнером не устанавливается. Элементы А5С, Т1С, ТС могут располагаться только между другими элементами.
16. Модули соединяются между собой посредством универсального фиксатора (замок №505).

O'PRIME
Высокая мода Вашего дома

РИЧМОНД

Варианты кроя

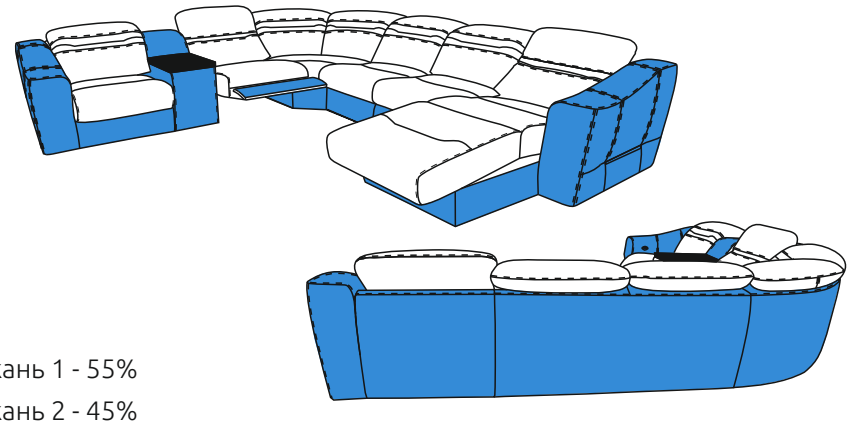
ВАРИАНТ 1



ткань 1 (кожа) - 100%

При исполнении в натуральной коже
возможны дополнительные швы

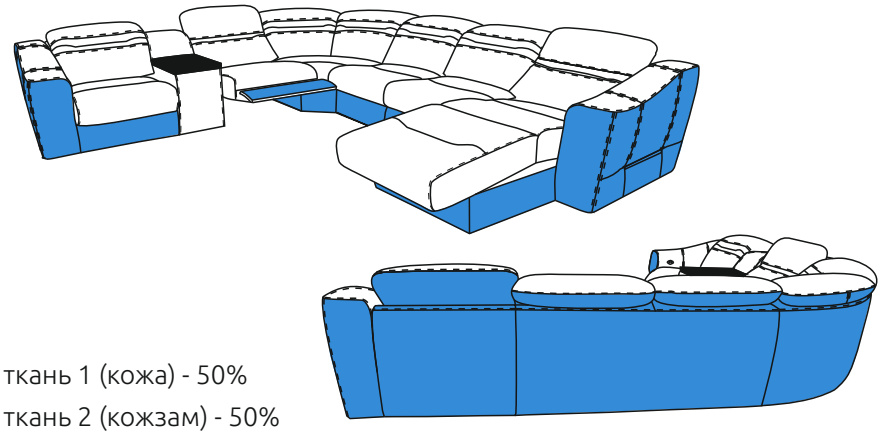
ВАРИАНТ 2



ткань 1 - 55%

ткань 2 - 45%

ВАРИАНТ 3



ткань 1 (кожа) - 50%

ткань 2 (кожзам) - 50%

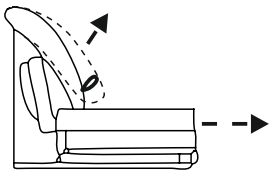
Вариант кроя 3 (кожа+к/з) подразумевает,
что эти материалы одного цвета
Если в бланке заказа выбран материал
спального блока “основная ткань”,
то спальный блок изготавливается в к/з

Механизм трансформации Выкатной

Схема трансформации диван-кровать

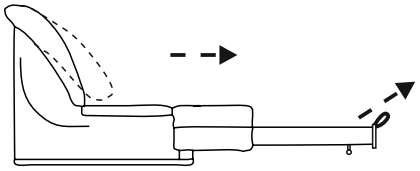
В ПОЛОЖЕНИЕ «КРОВАТЬ»

1



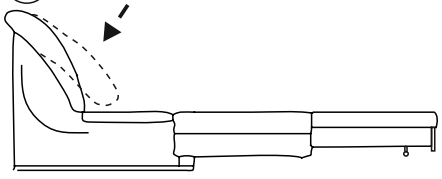
Потянуть за петлю вверх для поднятия спинки дивана.

2



Выкатить спальный блок до упора, за переднюю планку. С помощью петли перевести блок в верхнее положение.

3

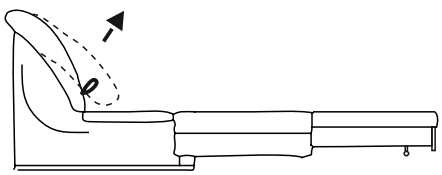


Вернуть спинку в начальное положение.

Схема трансформации кровать-диван

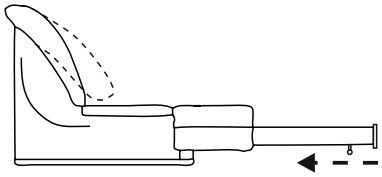
В ПОЛОЖЕНИЕ «ДИВАН»

1



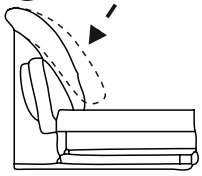
Потянуть за петлю вверх для поднятия спинки дивана.

2



Закатить спальный блок до упора, за переднюю планку.

3



Вернуть спинку в начальное положение.

Рекомендации по эксплуатации

1. Не располагайте изделие вблизи открытого огня и нагревательных приборов. Нормальная температура воздуха в помещении от +15°С до +28°С.
2. Не используйте изделие в помещениях с повышенной влажностью (бани, бассейны, влажные подвальные помещения). Нормальная относительная влажность в помещении 30 – 80%.
3. Берегите изделие от попадания прямых солнечных лучей.
4. Не рекомендуется помещать на обитые тканью поверхности, горячие и имеющие острые кромки и углы предметы, а так же следует избегать попадания на обивку химически агрессивных веществ (растворители, кислоты, бензин и т.д.).
5. Периодически проверяйте плотность резьбовых соединений. Подтягивайте их при необходимости.
6. Не рекомендуется вставать на изделие, прыгать, подвергать повышенным динамическим нагрузкам, сидеть на подлокотниках, спинках и подголовниках.
7. Для перемещения, диван поднимать целиком! Нельзя тянуть, двигать изделие по полу не поднимая его.

Предупреждение.

1. Специфический запах новой мебели, как и у других новых вещей, исчезает после первых трёх месяцев эксплуатации. Что бы это произошло быстрее, регулярно проветривайте помещение в котором стоит диван.
2. В течение первых трех месяцев эксплуатации наполнитель из вспененного полиуритана обычно становиться мягче, после чего стабилизируется. Этот процесс является совершенно естественным и вызван разрывом пор полиуританного материала при первом присаживании на него. Разрыв пор приводит к небольшому смягчению материала.
3. Мягкость набитых пенополиуританом соседних частей нового дивана, по упомянутой выше причине может естественно отличаться, в зависимости от конкретного использования. Эти различия исчезнут через первые три месяца правильной эксплуатации.
4. В процессе естественной усадки наполнителя и допустимого растяжения обивочного материала в процессе эксплуатации, на чехле могут образовываться небольшие складки. Эти складки не считаются деффектом.
5. В целях улучшения потребительских свойств изделия, производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без дополнительного уведомления.
6. Изделие фактически может незначительно отличаться от изображения в каталоге “O’PRIME” и на сайте www.oprime.ru
7. При изготовлении чехла мягкой мебели из тканей с ворсом, тканей типа “Relax” и т.п., возможны затруднения при трансформации механизмов и подвижных частей мебели . Данное явление не является производственным браком, а связано с повышенной степенью трения деталей, изготовленных из специфичного обивочного материала, друг об друга.
8. Убедительная просьба – доводить до конечного потребителя данную информацию при оформлении заказа.

ООО «МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА АПРИОРИ»
Россия, Саратовская область, г. Энгельс, проспект Химиков, 1.
Почтовый адрес: 413116, Россия, Саратовская область, г. Энгельс, ОПС - 16, а/я 71.
Tel./fax: +7 (8453) 71 - 10 - 71
E - mail: info@oprime.ru
www.oprime.ru

O'PRIME